



## ЭРГОМЕЛТ – 47

### клей-расплав для кромки

<b>Основа</b>	Этиленвинилацетат (ЭВА)		
<b>Внешний вид</b>	Белые гранулы, опудренные антислеживателем		
<b>Область применения</b>	Клей-расплав для применения на низкоскоростных кромкооблицовочных станках, работающих на низких температурах. Применяется для приклеивания кромочных материалов из ПВХ 0,4мм, пропитанной смолой бумаги и полиэфира.		
<b>Технические данные</b>	Вязкость по Брукфилду, мПа·с	при 130°C	100000
		при 140°C	70000
		при 150°C	45000
	Температура размягчения по методу кольцо и шар, °C		80±3
	Плотность, г/см <sup>3</sup>		1,2
<b>Указания по применению</b>	Температура помещения, клея и склеиваемых материалов, °C		выше 10
	Влажность древесины, %		8 – 10
	Расход клея, г/ м <sup>2</sup>		100 – 220
	Температура клея, °C		130 – 150
	Давление прессования, кгс/см <sup>2</sup>		3 – 5
	Скорость передвижения при склеивании изделий, м/мин		0 – 15
	При более низкой скорости передвижения изделий, чересчур низкой или высокой температуре клея, а также низкой температуре помещения и склеиваемых деталей качество склеивания не отвечает требованиям соответствующих стандартов.		



<b>Способ применения</b>	<p>Перед началом работы клей необходимо нагреть до рабочей температуры.</p> <p>Более низкие температуры влияют на повышение вязкости клея, что затрудняет его нанесение, а также сокращают открытое время.</p> <p>При длительном нагревании до более высоких температур клей распадается и теряет клеящую способность. Поэтому при длительных перерывах в работе, температуру клея необходимо снизить до 130 °С. Необходимо также периодически проверять показания термостата (контролировать измерение температуры) Склеиваемые поверхности должны быть подготовлены к работе: очищены от пыли и других загрязнений, осушены, выдержаны до комнатной температуры (не менее 18 °С). Не допускается проведение работ в помещениях со сквозняками. Для достижения высокого качества клеевых соединений при работе необходимо учитывать температуру воздуха в помещении, температуру склеиваемых материалов, а также инструкцию по работе с клеенаносителем.</p> <p>На качество склеивания существенно влияет способ и условия работы, регулировка клеенаносителя, вид склеиваемых материалов и т.д.</p>
<b>Очищение</b>	<p>В процессе подогрева клея необходимо постоянно следить за тем, чтобы на стенках клеевого бачка не скапливался подгоревший слой клея, а по мере его образования сразу же удалять с целью предотвращения потерь при подаче контактного тепла и замедления скорости расплавления клея Периодически рекомендуется производить очистку клеевой системы с применением очистителя "<a href="#">Эргоклин-2</a>" Для внешних деталей машин и изделий применяется очиститель <a href="#">Эргоклин-3</a>.</p>
<b>Характеристики</b>	<p>Наполненный Длинное открытое время Высокая адгезия Быстро плавится</p>
<b>Фасовка</b>	<p>Клей поставляется в виде гранул в полипропиленовых мешках по 20 кг</p>
<b>Транспортировка</b>	<p>Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта</p>
<b>Хранение</b>	<p>Срок хранения составляет не менее 1 года, при хранении в сухом темном месте, вдали от отопительных приборов</p>

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, приводится только как общая рекомендация. Она является результатом тщательных лабораторных исследований, проведенных квалифицированным персоналом. Тем не менее, в связи с применением самых различных материалов, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых работ.