

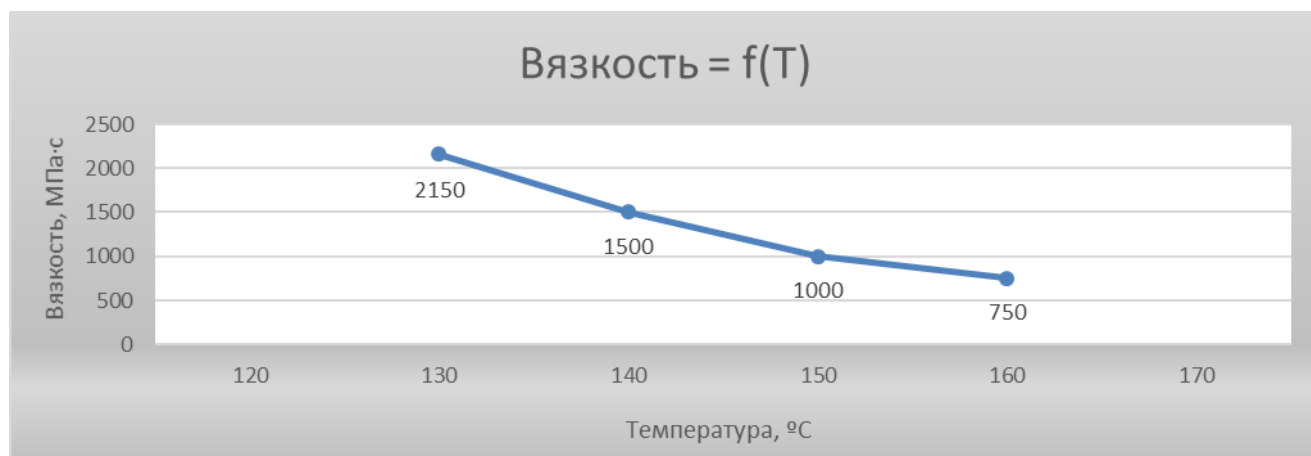


## ЭРГОТАК – 421.2

### Клей-расплав постоянной липкости

<b>Описание</b>	Клей обладает высокой начальной липкостью, обеспечивая моментальное фиксирование этикетки на бутылки. Эластичен, что позволяет сохранять прочность склеивания при увеличении объема ПЭТ-бутылок под действием углекислого газа. Обладает отличной термостойкостью. Подходит для высокоскоростных машин.	
<b>Основа</b>	Синтетические каучуки	
<b>Область применения</b>	Наклеивание пластиковых и бумажных этикеток на ПЭТ-бутылки, наклеивание круговых этикеток.	
<b>Использование</b>	Рекомендуемая рабочая температура °С. Способ нанесения	120-160 форсунка, ролик
<b>Физические свойства</b>	Цвет Запах Температура размягчения °С Плотность, г/см <sup>3</sup>	светло-желтый средний 68 - 73 0,9 -1,0

Вязкость (Brookfield LV, шпindelь №27):



<b>Клеевые свойства</b>	Нанесение клея - 40г/м <sup>2</sup> , толщина ПЭТ-пленки - 20мкм Адгезия клеевого слоя 180°: спустя 24 ч: 18 - 23 Н/25мм
-------------------------	--

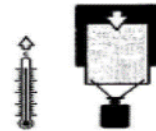




Адгезия сдвига:  
40 °С, 1 кг/625мм<sup>2</sup>: > 24 ч



Температура потери адгезии  
(SAFT): 0,5 °С/мин, 0,1 кг/625мм<sup>2</sup>:  
67 °С



## Характеристики

Хорошая адгезия к широкому спектру материалов  
Слабый запах  
Высокая эластичность

## Очистка оборудования

Клеяносыщую систему оборудования можно очистить с помощью очистителя [Эргоклин-2](#). Для внешних деталей машин и изделий применяется очиститель [Эргоклин-3](#). Очищать оборудование стоит по мере загрязнения.

## Фасовка

Подушки массой 0,5 кг, в полиэтиленовой пленке. Подушки уложены в гофрокороба массой 16 кг. Навивные барабаны массой 160кг.

## Транспортировка

Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта

## Хранение

Срок хранения составляет не менее 1 года, при хранении в сухом и тёмном месте, вдали от прямых солнечных лучей и отопительных приборов.

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, приводится только как общая рекомендация. Она является результатом тщательных лабораторных исследований, проведенных квалифицированным персоналом. Тем не менее, в связи с применением самых различных материалов, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых работ.