



ЭРГОМЕЛТ - 30.40

клей-расплав для окутывания профильных изделий

Основа	Этиленвинилацетат (ЭВА)		
Область применения	Облицовывание профильного погонажа из МДФ, ХДФ, ДСП и массива декоративными бумагами, пленками и натуральным шпоном.		
Использование	Рабочая температура при окутывании бумажной пленкой, шпоном в теплое время года, °C		160-180
	Рабочая температура при окутывании бумажной пленкой, шпоном в холодное время года, °C		170-200
	Способ нанесения:		валик, дюза.
Физические свойства	Цвет:	белый, непрозрачный	
	Температура размягчения по методу кольцо и шар, °C		83-88
	Плотность, г/см ³		1,25
	Вязкость по Брукфилду, мПа·с	при 180°C	9200
		при 200°C	5400
Клеевые свойства	Среднее открытое время (180 °C):	(12-15сек при расходе около 150г/м ²)	
		(7-10 сек при расходе около 60г/м ²)	
	Температура потери адгезии (SAFT), °C (0.5°C/мин, 0.2 кг/625 мм ²):		73-74
Очистка оборудования	Клеенаносящую систему оборудования можно очистить с помощью очистителя Эргоклин-2 . Для внешних деталей машин и изделий применяется очиститель Эргоклин-3 . Очищать оборудование стоит по мере загрязнения.		
Фасовка	Клей поставляется в виде гранул в полипропиленовых мешках по 20 кг		
Транспортировка	Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта		
Хранение	Срок хранения составляет не менее 1 года, при хранении в сухом темном месте, вдали от отопительных приборов		

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, приводится только как общая рекомендация. Она является результатом тщательных лабораторных исследований, проведенных квалифицированным персоналом. Тем не менее, в связи с применением самых различных материалов, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых работ.